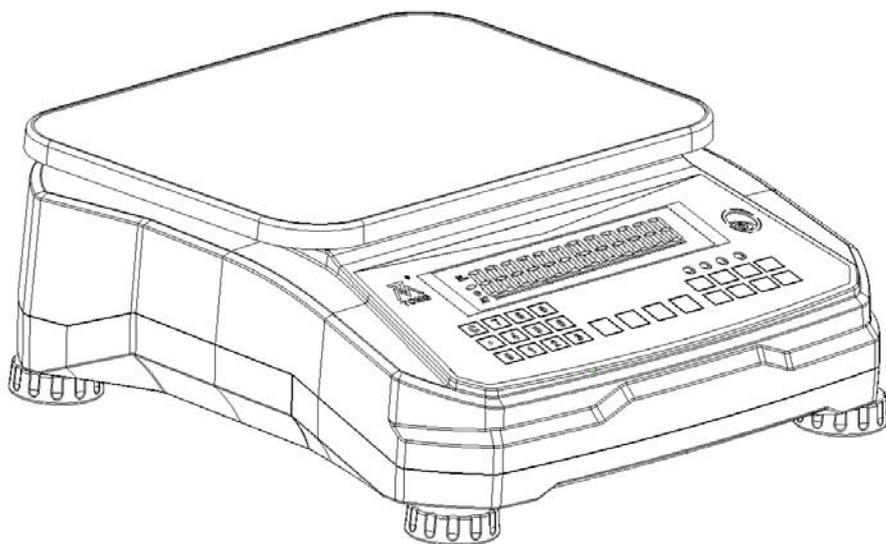




(苏)制 00000715 号-1

陆航 SWT 系列电子计重秤 操作说明书



目录

【1】	注意事项.....	3
1.1	常规注意事项	
1.2	使用前注意事项	
【2】	安装.....	4
2.1	秤体安装	
2.2	电池更换	
【3】	说明.....	5
3.1	主要参数	
3.2	电源说明	
【4】	显示.....	5
4.1	面板说明	
4.2	按键定义	
4.3	显示定义	
【5】	操作.....	7
【6】	功能设置.....	14
【7】	RS232 输出格式.....	18
【8】	出错信息.....	20
【9】	详细规格.....	20
【10】	产品质保.....	21

首先感谢您购买汤姆斯公司出品的 SWT 系列电子计重秤。本说明书详细介绍了 SWT 系列电子计重秤的安装说明、操作方法及维修保养等方面的内容。为了您更好的使用 SWT 系列电子计重秤,请在使用前,仔细阅读本说明书。

【1】 注意事项

1.1 常规注意事项

- 不得砸落物体到秤盘上
- 不得将电子秤放于恶劣的环境下使用
- 请在电子秤规定的环境下使用
- 拿取电子秤时,请勿着力于秤盘
- 长期不使用,请每隔 3 个月充次电,使用前再次充电
- 电子秤的维修只能由专业人员进行

1.2 使用前注意事项

1. 请将本产品放置于稳固、平坦的工作台上使用,勿放置在易受震动或摇晃的工作台上使用,并调整 4 只调整脚,使产品保持平稳,直至水平泡被调整至水平位置。
2. 请使用独立电源,避免其它电器干扰。
3. 打开电源时,秤盘上请不要放任何东西。
4. 使用前,请先通电预热 3-5 分钟。
5. 本产品使用时,被称重的物体的重心应放置于秤盘的中心区域,且物体的外缘不要超过秤盘范围,确保称量的准确性。

【2】 安装

2.1 秤体安装

1. 打开包装箱，箱内有以下物品：

序号	名称	单位	数量
1	电子秤秤体	台	1
2	秤盘	套	1
3	说明书	份	1
4	合格证保修卡	份	1
5	内包装材料	套	1
6	适配器	个	1

2. 将秤体放在结实的水平工作台上，调整秤脚，将面板上水平指示仪的水平泡调到中心圆的里面，使秤保持平稳。

3. 装上秤盘，按【开关】键开机，进入称重状态。

2.2 更换电池

1. 取下秤盘，打开秤体，拔掉电池插头。

2. 将新电池换上，注意极性不能反接，正负极千万不能短接。

警告：铅酸电池的正负极不能短路或反接，否则将损坏电池，引发燃烧。

正确的接法：红线接电池的红色端口，黑线接电池的黑色端口。

3. 将上盖合上，固定螺丝，装上秤盘，完成电池更换。

【3】说明

3.1 主要参数

准确等级：III

精度：（3000-300000）d，（3000d, 双量程）为认证规格

系统工作电压：5V

采样速度：20次/秒

内部解析度：100万

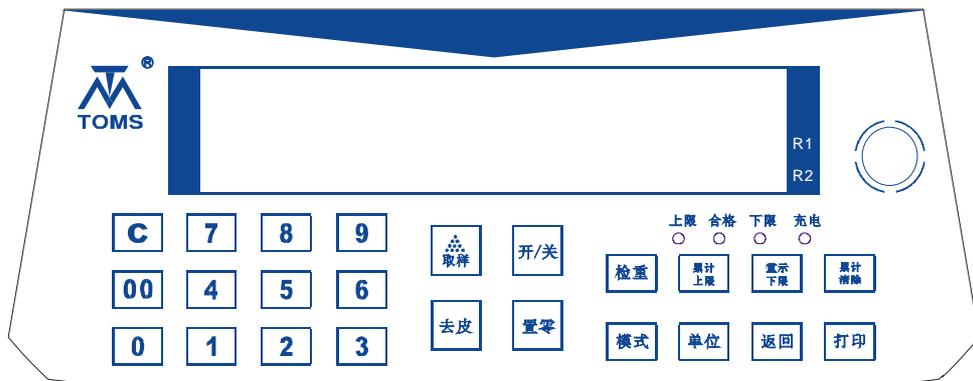
3.2 电源说明

适配器规格：输入100V~240V，输出12V/1A

电池规格：6V4AH

【4】显示

4.1 面板指示



SWT 操作面板

说明：使用检重功能时，上限（红灯）、合格（绿灯）、下限（黄灯）对应指示。

4.2 按键定义

【0~9】：屏幕显示数字输入

【 00 】：双零输入

【 C 】：清除显示屏显示的数字

【 0 】：输入 0 值

【取样】：计算一个新的平均单重（PCS，%单位模式）

【开/关】：关机状态时用作开机键，开机状态时用作关机键

【去皮】：执行去皮功能

【置零】：执行置零功能

【打印】：执行打印功能

【模式】：切换重量模式，PCS 模式，%模式

【检重】：配合其他按键进行上下限功能的设置

【返回】：设置时，执行返回到称重界面功能

【累计/上限】：1. 称重状态时，执行累计功能，M+符号亮

2. 配合检重键进行上限值的输入

【重示/下限】：1. 称重状态时，执行重示功能

2. 配合检重键进行下限值的输入

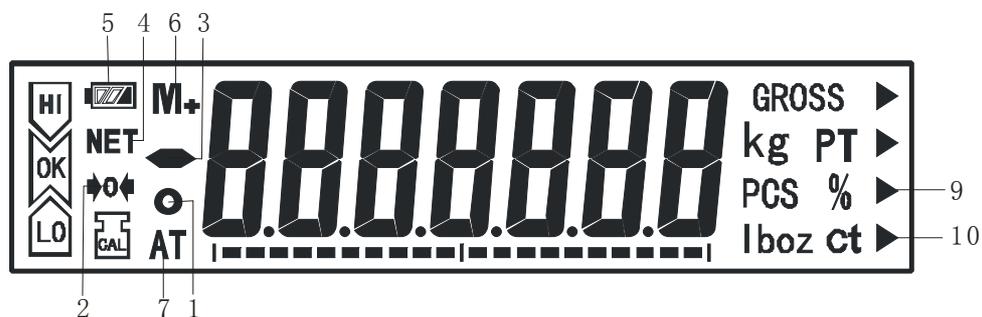
【累计清除】：执行累计值清除的功能

【 单位 】：在重量模式下，可切换不同单位（g，kg，lboz，lb，

0z）

注意：按按键时间小于 1 秒

4.3 显示定义



编号	描述	编号	描述
1	稳定符号	7	自动去皮符号
2	零点符号	9	R1 量程符号
3	负数符号	10	R2 量程符号
4	净重符号		
5	电池符号		
6	累计符号		

【5】操作

5.1 电子秤的开关

开机：按【开/关】键，显示屏经过自检，显示最大称量，显示软件版本号，然后进入称重模式。

关机：按【开/关】键，直接关闭电子秤。

5.2 累计模式

累计功能通过手动【累计/上限】键执行，最多累计 10 笔，可以逐笔查看或打印。

注意：只有在稳定符号出现时，才能执行累计。执行累计功能后，M+符号显示。

1. 把物品放上秤盘，显示当前的重量值。
2. 按【累计/上限】键，窗口短时显示“AccCount”，1 秒后窗口显示“1（笔数）”，1 秒后回复到计重界面。
3. 按步骤 2 进行多次累计功能

5.3 重示功能

重示功能具有查看累计结果和逐笔查看累计信息的作用。

1. 按 5.2 步骤进行一次或者多次累计后。
2. 按【重示/下限】键，窗口显示“Acc-ALL”，窗口显示“累计总重量值”，循环显示。按打印键可以打印出总累计值。
3. 连续按【置零】键，可递减查看内部 10 笔，各笔累计的情况。
4. 连续按【去皮】键，可递增查看内部 10 笔，各笔累计的情况。
5. 按【返回】键，回到计重界面。

5.4 累计清除功能

累计清除功能具有清除累计结果和清除逐笔累计值的作用。

1. 按 5.2 步骤进行一次或者多次累计后。
2. 按【累计清除】键，窗口显示“Acc-ALL（累计总笔数）”，窗口显示“累计总重量值”，循环显示。再按【累计清除】键，清除累计所有信息，按【返回】键，回到计重界面，取消累计功能，M+符号消失。
3. 连续按【置零】键，可递减查看内部 10 笔累计信息，按【累计清除】键，可清除当前这笔累计信息。
4. 连续按【去皮】键，可递增查看内部 10 笔累计信息，按【累计清除】键，可清除当前这笔累计信息。
5. 按【返回】键，回到计重界面。

5.5 计数模式

SWT 电子计重秤可进行简易计数功能。

注意：在取样时，软件内部执行自动平均单重功能，可使计数结果更准确。

1. 在计重界面，按【模式】键，可切换到 PCS 模式下。
2. 放上一些样品在秤盘上，按数字键输入样品数量。
3. 按【取样】键，完成样品的取样。
4. 放上其他需要计数的物品，显示出总数量值。

5.6 %模式

SWT 电子计重秤可进行%取样功能。

注意：在取样时，软件内部执行自动平均单重功能，可使计数结果更准确。

1. 在计重界面，按【模式】键，可切换到%模式下。
2. 放上一些样品在秤盘上，按数字键输入样品数量。
3. 按【取样】键，完成样品的取样。
4. 放上其他需要计数的物品，显示出总%值。

5.7 检重设置

在各种单位及各种模式下可以进行重量检重功能，

注意：L0 小于 HI，大于 9d，才能执行此功能

1. 在计重界面，按【检重】键，窗口显示“CK-SET”。
2. 按【重示/下限】键，窗口显示“下限值”，L0 符号显示，通过数字键更改下限值，按【取样】键确认，完成下限值设置。
3. 按【累计/上限】键，窗口显示“上限值”，HI 符号显示，通过数字键更改上限值，按【取样】键确认，完成上限值设置。
4. 按【检重】键，回到计重界面，可以进行检重功能。
5. 如关机后，再开机，需要执行检重功能，按【检重】键，再按【检重】键，开启检重功能。
6. 如需关闭检重功能，按【检重】键，再按【返回】键，可关闭。

5.8 单点标定（非认证机型）

单点标定用于使用者在首次使用本产品修正 G 值误差或者在使用过程中称重不准时使用。

注意：请在符合电子秤工作环境下进行标定工作。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键不放，再按【开/关】键，进入内部功能设置，窗口显示“ST”。
2. 按数字键输入“1139”，按【取样】键进入，窗口显示“C-Zero”。
3. 确认秤盘上无重量，按【去皮】键，进行零点标定，成功后数量窗口显示“加载砝码重量值”。
4. 如需修改“加载砝码重量值”，分别按【去皮】【置零】键，可变换砝码重量值。
5. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【取样】键，成功后显示“PASS”，取下秤盘上的砝码，再按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
6. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.9 单位设置（非认证机型）

单位设置一般不需要修改，厂内已设置好，如需修改，请按以下步骤进行。包含：g，kg，lboz，lb，oz 单位。

注意：按法规要求，只允许 kg 和 g 作为计量单位。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键不放，再按【开/关】键，进入内部功能设置，窗口显示“ST”。
2. 按数字键输入“1132”，按【取样】键进入，窗口显示“uS-on 单位”。
3. 按【单位】键，可以切换不同单位，按【去皮】键，设置开启或者关闭某单位。
4. 设置好后，按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
5. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.10 最小零点显示设置（非认证机型）

最小零点显示一般不需要修改，厂内已设置好，如需修改，请按以下步骤进行。

注意：按法规要求，只允许设置 0。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键不放，再按【开/关】键，进入内部功能设置，窗口显示“ST”。
2. 按数字键输入“1136”，按【取样】键进入，窗口显示“AZ-d0-”。
3. 按【1】键，可以切换不同最小零点显示值（d0-d1-d2-d3-d4-d5），选择所需显示值，按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
4. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.11 线性标定（非认证机型）

在电子秤的量程范围内，进行 3 段线性标定。由于不当方法的线性标定时产生的误差会影响到以后的每次称量值，所以不建议客户做线性标定。出厂前已做过工厂标定。

注意：请在符合电子秤工作环境下进行标定工作。

1. 在关机的状态下，按住【去皮】键不松手，再按【开/关】键，进入线性标定界面，窗口显示“C-Zero”。
2. 确认秤盘上无重量，按【去皮】键，进行零点标定，成功后窗口显示“1/3 最大称量砝码值”。
3. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，进入下一段线性标定界面，窗口显示“2/3 最大称量砝码值”。
4. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，进入下一段线性标定界面，数量窗口显示“3/3 最大称量砝码值”。
5. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，窗口显示“PASS”。
6. 按【去皮】键，重新倒数，回到称重界面。

【6】功能设置

在关机的状态下，按住【置零】键不松手，再按【开/关】键，进入使用功能设置界面，窗口显示“FunSET”。

6.0 背光设置

按【0】键，窗口显示“0-Auto”。按【0】键，可切换背光方式。

“0- OFF”：无背光

“0- ON”：背光常亮

“0- Auto”：自动背光（无重量时，无背光，重量大于 9d 后，背光点亮）

6.1 抗震设置

按【1】键，窗口显示“1 -F3-”。

按【1】键，可切换（F1-F5）级抗震。值越大，越抗震。

6.2 波特率设置

按【2】键，窗口显示“ZB 9600”。

按【2】键，可切换（9600-19200-4800）波特率。

6.3 检重蜂鸣器设置

按【3】键，窗口显示“3-b on”。

按【3】键，可切换“on 或 OFF”。开启或者关闭检重时蜂鸣器。

6.4 检重报警区间设置

按【4】键，窗口显示“4-C un”。

按【4】键，可切换。

“in”：合格区间报警（亮绿灯报警）

“un”：低于下限，高于上限报警（亮黄灯，红灯报警）

“Hi”：高于上限报警（红灯报警）

“Lo”：低于下限报警（黄灯报警）

6.5 打印方式设置

按【5】键，窗口显示“5-PrPr”。

按【5】键，可切换。

“PrPr”：按【打印】键打印

“PrCo”：连续输出打印

“PrST”：稳定输出打印

“PrPrM”：累计输出打印

6.6 外接设备设置

按【6】键，窗口显示“6-K. P205”。

按【6】键，可切换。

“K. P205”：连接打印机 K. P205 设备

“PC”：连接电脑

“SH”：连接微型打印机

6.7 自动去皮设置

按【7】键，窗口显示“7- At no”。

按【7】键，可切换。

“no”：关闭自动去皮功能

“yes”：开启自动去皮功能（大于 2%MAX 重量启动）

6.8 RS232 输出设置一

按【8】键，窗口显示“8- PrGn”。

按【8】键，可切换。

“PrGn”：输出毛重，净重，皮重

“nPGn”：只输出当前显示重量

6.9 RS232 输出累计内容设置

按【9】键，窗口显示“9-PrAc”。

按【9】键，可切换。

注意：6.5 打印方式需设置为“PrPrM”方式。

“PrAc”：计重界面时，按【累计/上限】时，打印输出每一笔累计值，按【重示/下限】键显示总累计信息时，按【打印】键，可以打印输出总累计信息。

“nPAc”：计重界面时，按【累计/上限】时，不可打印输出每一笔累计值，可直接按【重示/下限】键显示总累计信息时，按【打印】键，可以打印输出总累计信息。

6.10 开机单位设置

按【00】键，窗口显示“b-Po u g”。

按【00】键，可切换不同单位，“g-kg-lboz-lb-oz”

注意：切换的单位是由内部单位设定（步骤 5.9）是否开启决定的。
切换到哪个单位，每次开机单位为哪个单位。

按需求设置以上功能，设置完成后，按【取样】键确认，重新倒数，
返回称重界面。

【7】RS232 输出格式

7.1 RS232 连接

DB9 接头供其他设备通讯连接用。

连接的引脚分配如下：

PIN2=TXD, PIN3=RXD, PIN5=GND

设置方式：

数据位 8 位，无奇偶校验，停止位 1 位，波特率可调。

双向通信方式（按 6.5 步骤打印方式设置为“5-PrPr”）

当计算机向电子秤传送“Z”，相当于按【置零】键；

当计算机向电子秤传送“T”，相当于按【去皮】键；

当计算机向电子秤传送“R”，相当于按【打印】键；

7.2 RS232 格式

连续，按键，稳定打印格式：

G.W:	92.6 g	G.W 表示毛重
N.W:	82g	N.W 表示皮重
T.W:	10.6 g	T.W 表示净重

累计打印格式：

No. 01		第一笔累计输出
G.W:+	0.3 kg	
No. 02		第二笔累计输出
G.W:+	0.2 kg	
No. 03		第三笔累计输出
G.W:+	0.3 kg	
TOTAL03		总累计输出
G.W:	0.8 kg	

【8】 出错信息

症状	可能原因	解决办法
无法开机	没接电源或电池没电	检查电源电池连接
不能标定	不稳定环境 标定砝码不正确	移到合适的环境下 使用正确的标定砝码
OV-LoAd	超过最大称量+9d	减少称重物品
LOW-BAT	电池没电	进行充电
电池符号	电池快要没电	进行充电
P2-Err	开机起始零点超过 20%MAX.	拿掉加载物品，
AC-Err	累计笔数超过 10 笔	清除累计笔数
开机不归零	不稳定环境 检查秤盘周围是否干涉 传感器坏或主板问题	移到合适的环境下 清除干涉物 返回工厂维修
死机	无法关机，按键无反应，无法 称重等现象	切断外部电源，内部 电池，重新开机

【9】 详细规格

一般规格如下：

秤量	3kg	6kg
分度值	0.05/0.1/0.2/0.5/1g	0.1/0.2/0.5/1/2g
秤量	15kg	30kg
分度值	0.2/0.5/1/2/5g	0.5/1/2/5/10g

超高精度规格如下：（需定制）

秤量	3kg	6kg
分度值	0.01g	0.05g
秤量	15kg	30kg
分度值	0.1g	0.1g

【10】产品质保

感谢您使用汤姆斯衡器产品。在以后使用当中，我们会为您提供优良的售后服务，尽力确保及时解决您的问题。

如果您在购买本产品起一年内，本产品出现非人为损坏的故障，只需携带有效的购货发票和有效三包凭证，便可联系汤姆斯维修客服中心，享有免费的保修服务。

在下列情况下，本公司将酌情收费：

1. 因人为因素造成的损坏；
2. 因天灾造成的损坏；
3. 用户自行拆解或经非本公司授权人员维修；
4. 电池为易耗品，不属于保修范围；



(苏)制 00000715 号-1

南京汤姆斯衡器有限公司

地址：江苏省南京市江宁区麒麟门宝山路 77 号

邮编：211135

联系电话：025-84190797, 025-84121983

E-mail: sales-scale@toms168.com

网站: www.toms168.com

版本：VER-1.0

如有技术变更，恕不另行通知